

# ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

mageba GmbH  
A – 6972 Fussach, Seglerweg 1

mageba GmbH  
A – 4600 Wels, Böhmerwaldstraße 39

**mageba**

wird bescheinigt, dass es in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikats-Nr.: 20187060022-2  
Gültigkeitszeitraum: 06.04.2018 bis 16.08.2019  
Ausgestellt am: 21. August 2018

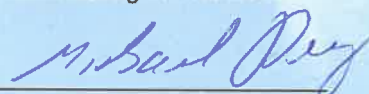
Der Auditor



Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer

Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV München



Leiter der PÜZ-Stelle

**Geltungsbereich zum Zertifikat: 20187060022-2**

Anwendungsbereich: Entwicklung, Herstellung, Montage und Inspektion von Brückenlagern, Dehnfugen und Stahlkonstruktionen

Schweißprozesse: 111, 135, 136, 783  
nach EN ISO 4063

Grundwerkstoffstoffe: 1.1, 1.2, 1.4 und 8.1  
nach CEN ISO/TR 15608

Verantw. Schweißaufsichtsperson:

Name, Vorname: Beulting, Frank  
Geburtsdatum: 04.08.1972  
Qualifikation: International Welding Engineer

Stellv. Schweißaufsichtsperson:

Name, Vorname: Metzger, Simon  
Geburtsdatum: 12.08.1982  
Qualifikation: International Welding Engineer

Weitere Schweißaufsichtsperson:

Name, Vorname: Pflieger, Manfred  
Geburtsdatum: 05.03.1986  
Qualifikation: European Welding Specialist

Bemerkungen:

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System.

Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.

Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dieses Zertifikat nicht berührt.

# CERTIFICATE

It is hereby certified that the company

mageba GmbH  
A – 6972 Fussach, Seglerweg 1

mageba GmbH  
A – 4600 Wels, Böhmerwaldstraße 39

**mageba**

is qualified, to fulfil the welding quality requirements according to

## DIN EN ISO 3834-2

in the range given on the reverse side of this certificate.

Certificate no.: 20187060022-2  
Validity: 06.04.2018 until 16.08.2019  
Issued on: August 21<sup>st</sup> 2018

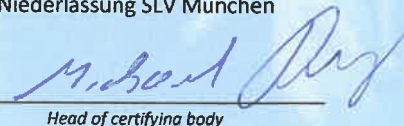
**The Auditor**



Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer

**Certifying Body**

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV München



Head of certifying body



**Certificate no:** **20187060022-2**

**Range of Approval:**

**Application:** Processing, production, installation and inspection of bridge bearings, expansion joints, steel constructions

**Welding Processes:** 111, 135, 136, 783  
according to EN ISO 4063

**Parent Metals:** 1.1, 1.2, 1.4 and 8.1  
according to DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

**Welding Coordinator:**

**Name, First name:** Beulting, Frank

**Date of birth:** 04.08.1972

**Profession:** IWE

**Deputy:**

**Name, First name:** Metzger, Simon

**Date of birth:** 12.08.1982

**Profession:** IWE

**Further deputy:** Pfleger, Manfred

05.03.1986

EWS

**Remarks:**

The processes and competences are regulated in the QM-manual by quality system procedures and work procedures acc. to EN 3834-2.

The welding supervisors are bound by assignments of DIN EN ISO 14731. This certificate does not replace verifications required in legal areas.